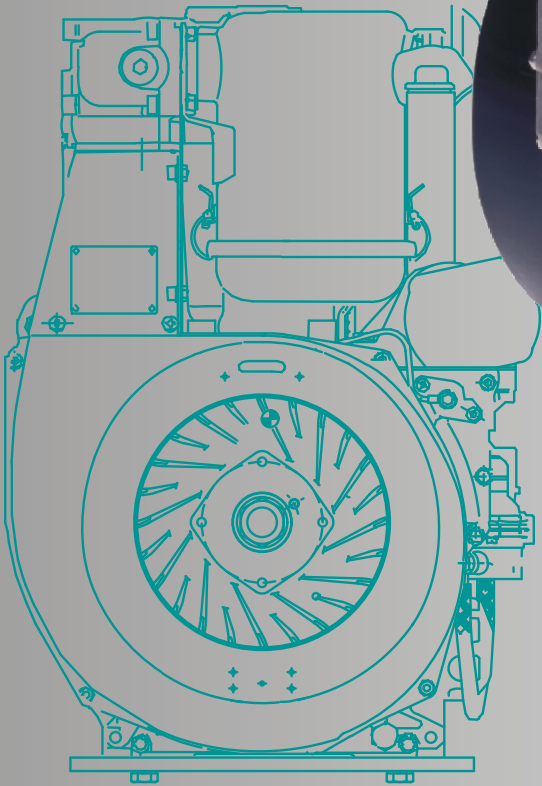
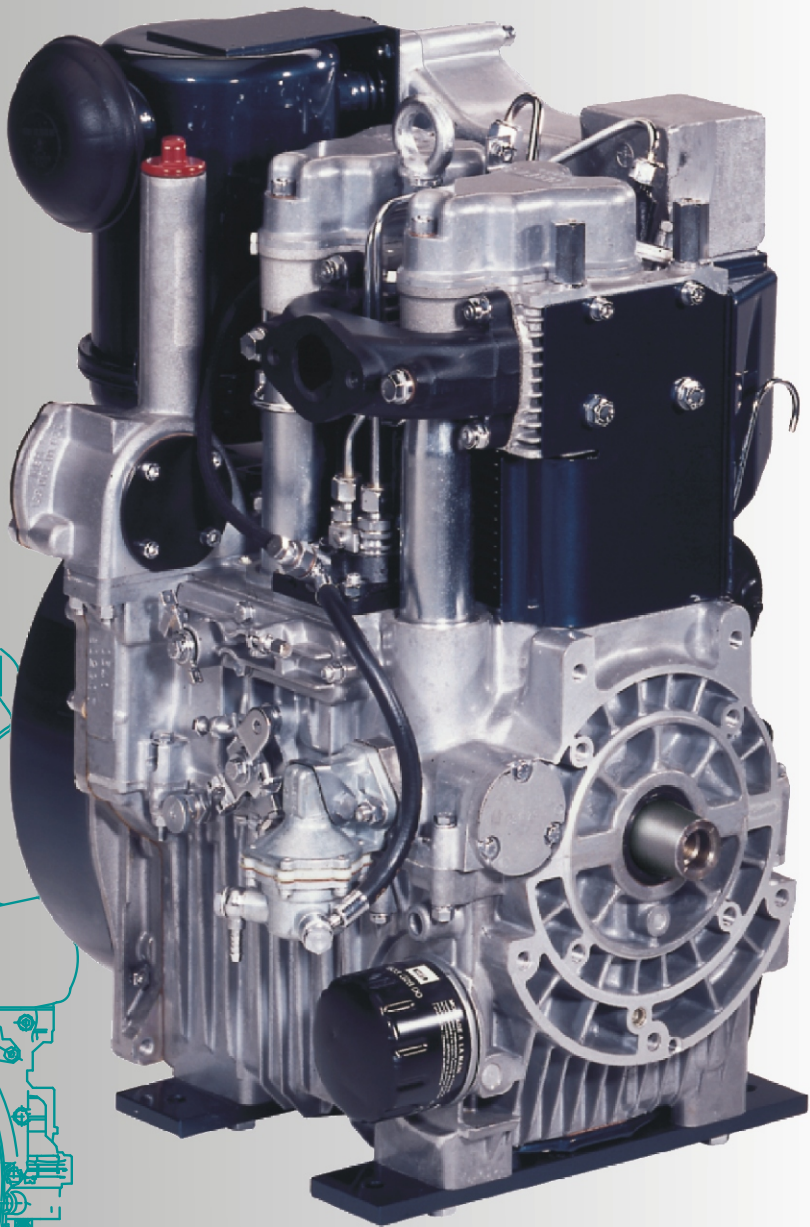




G 系列



2G40 • 7.4 - 17.0 kW

双缸动力组合

2G40

设计

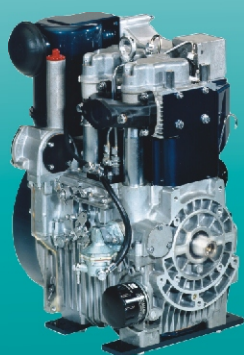
- 风冷式双缸四冲程柴油发动机。
- 立式汽缸。
- 合金压轴曲轴箱，灰铸铁汽缸。
- 轻合金汽缸盖。
- 锻造曲轴、三个滑动轴承支撑。
- 多孔喷嘴直接喷射。
- 凸轮轴、挺杆、推杆、摇臂控制气门开闭。
- 齿轮泵实现压力润滑。可提供全流式机油过滤器。
- 金属板油底壳。
- 风叶和飞轮一体铸造，可装配交流发电机磁环。无需V型皮带。

特点

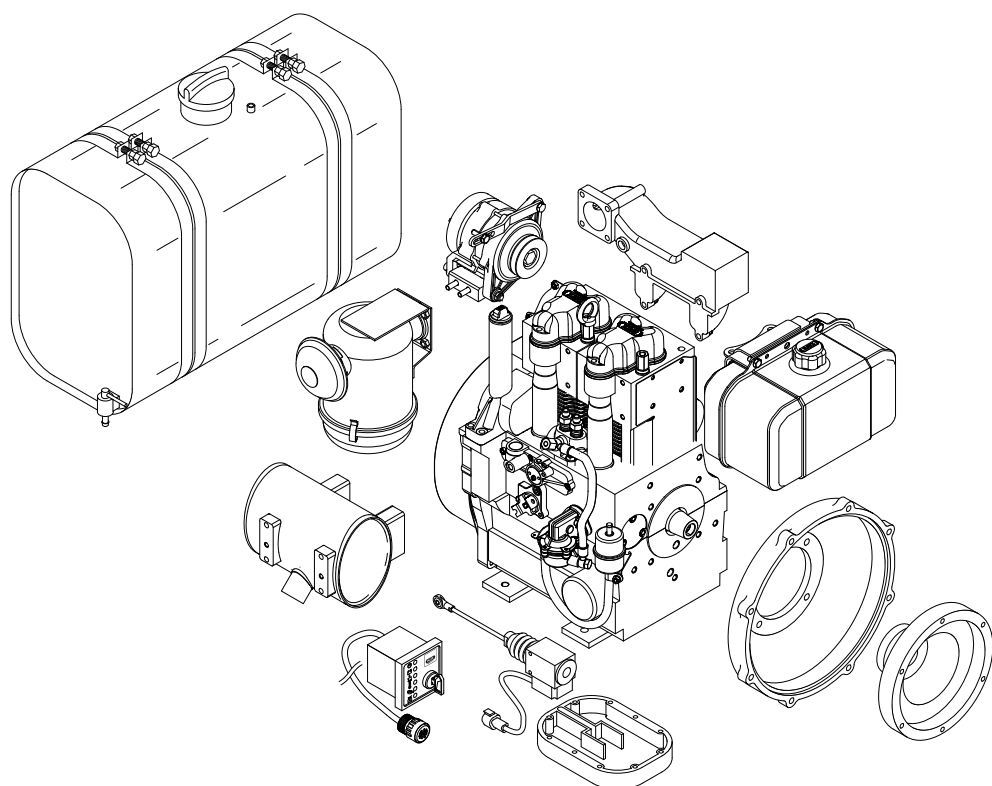
- 噪音低：独特设计和精密工艺使噪音达到绝对最低值。
- 油耗低。
- 排放低：获EPA/CARB认证。
- 坚固：使用寿命长。
- 可靠：无V型皮带。
- 易维护：喷油泵自动放气。
- 环保：曲轴箱废气引入进气道。
- 起动轻松、可靠：自动额外燃油装置。

可提供低排放机型

EPA TIER IV
CARB TIER IV
ECE R-24
ARAI - Indien



附加装置



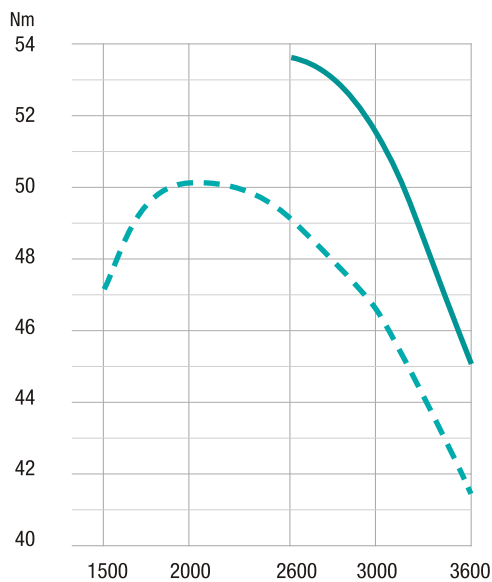
技术数据

2G40

▶ 汽缸数		2
▶ 内径 X 冲程	毫米	92 x 75
	英寸	3.62 x 2.95
▶ 排量	升	0.997
	立方英寸	60.84
▶ 转速为3000转数/分时活塞平均速度	米/秒	7.5
	英尺/分	1476
▶ 压缩比		20.5
▶ 润滑油消耗, 对比满载时		约为满载时燃油消耗量的1%
▶ 润滑油最大/最小容量	升	2.5 / 1.67
	美国夸脱	2.643 / 1.765
▶ 转速控制	怠速	约1000转数/分
	稳态调速率	转速为3000转数/分时约5%

扭矩

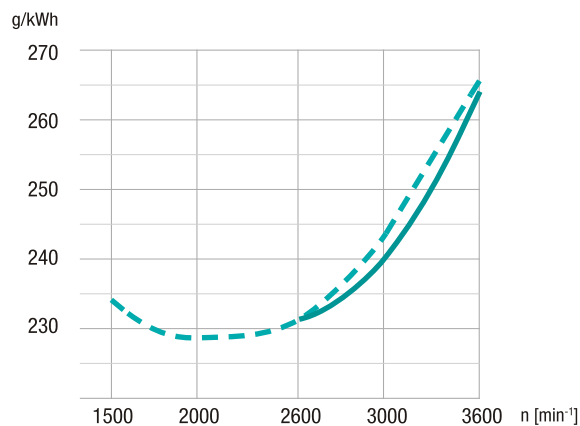
— = at F-power according to DIN ISO 1585 - - - = at B-power according to ISO 3046-1



▶ 性能数据测定依照 ISO3046-1标准参照条件：
+25°C (77°F)、海拔100m、相对湿度30%。磨合期内功率约减少5%，交货时应予考虑。功率校正依照ISO3046-1标准：海拔100m以上每上升100m下降1%，+25°C (77°F)以上每上升10°C (50°F)下降4%。计算功率需求时应考虑充电发电机的功率消耗。

相应燃油消耗

— = at F-power according to DIN ISO 1585 - - - = at B-power according to ISO 3046-1



安装数据

2G40

▶ 转速3000转数/分时约需助燃空气量 ¹⁾	立方米/分	1.42
	立方英尺/分	50.3
▶ 转速3000转数/分时约需冷却空气量 ¹⁾	立方米/分	10.5
	立方英尺/分	370
▶ 惯性力矩	千克·平方米	0.16
	磅·平方英尺	3.78
▶ 起动机		12 V - 2.0 kW — 24 V - 3.0 kW
▶ 转速3000/1500 转数/分时 交流发电机充电电流	3000转数	14 V - 23 A, 28 V - 12 A, 14 V - 55 A, 28 V - 27 A
	1500转数	14 V - 10 A, 28 V - 5 A, 14 V - 55 A, 28 V - 27 A
▶ 蓄电池容量	安时最小/最大值	12 V / 45 / 88 Ah, 24 V / 45 / 88 Ah

1) 在其他转速情况下, 所示空气需求量呈线性降低

动力输出点容许荷载

最大容许径向荷载

$$F1 = \frac{261\,000}{L1\text{ (mm)}} \text{ (N)*}$$

$$F2 = \frac{293\,000}{L2\text{ (mm)}} \text{ (N)*}$$

*) 如皮带张力向上, 数值减至55%左右。

最大容许轴向力

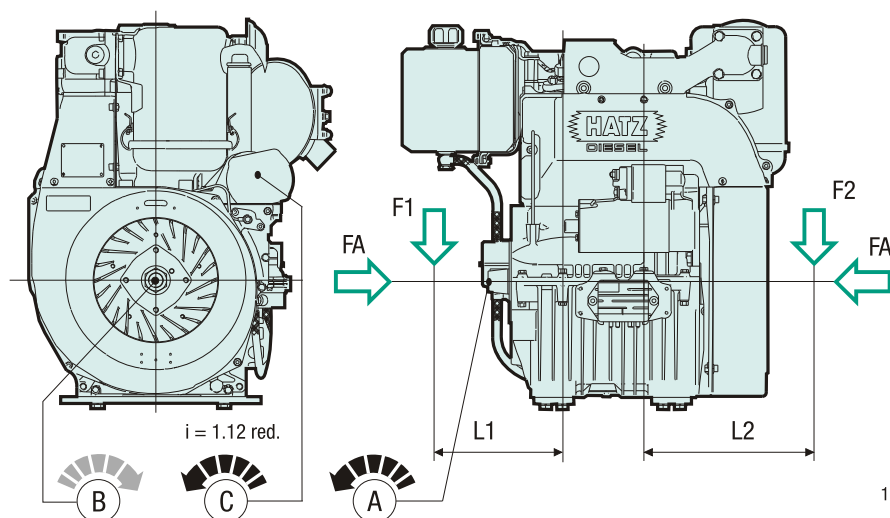
$$FA = 3400 \text{ N}$$

可传送转矩:

A: 100 %

B: 100 %

C: 30.6 Nm

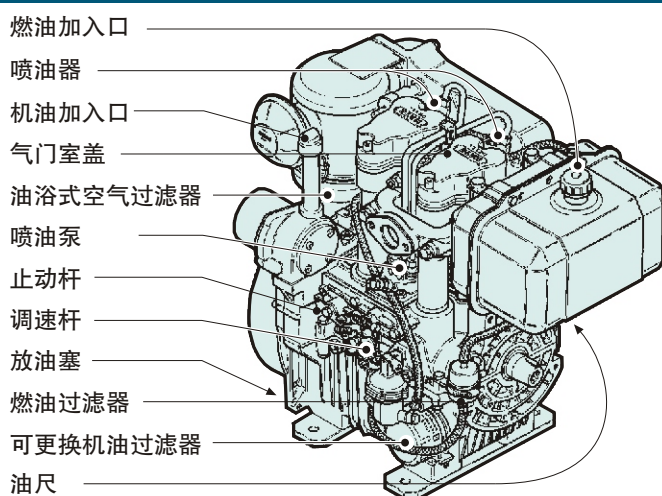


维修和操作点

为了保证发动机最长寿命, 必须定期对发动机进行细心保养。

越是容易接近, 就能越快、越细心地对发动机进行维护。

请在您的机器交付给客户之前亲自确认所有检修和操作点均方便接近。



电气设备

安装在发动机上的部件, 如起动机, 交流发电机和监控开关等, 通过2米的连接线缆与控制盒连接。发动机通过该控制盒启动和控制。根据所需不同的监控项目可提供不同的连接线缆和控制盒。如果发动机要在零7摄氏度以下启动, 发动机相应配备预热装置(附加设备)。其他附加设备包括自动启动、关闭、遥控等。设计图和接线图备索。www.hatz-diesel.com

动力输出和旋转方向

- 主要动力输出在飞轮对面一侧，发动机转速（图3）。
- 飞轮上动力输出，发动机转速（图4）。

发动机变型

- 手拉绳起动（图5）
 - 电起动12伏（图6）
 - 电起动24伏（图6）
 - 电起动12伏（图7）
 - 电起动24伏（图7）
- 可在飞轮对面主要动力输出一侧直接或使用适配外壳SAE5进行凸缘连接

重量包括油箱、空气过滤器和排气消声器

	手拉绳 起动	电起动12V 飞轮发电 机20A	电起动24V 飞轮发电 机8A	电起动12V 三相充电 发电机55A	电起动24V 三相充电 发电机27A
kg	88.8	96.8	99.1	103.4	105.2
lbs.	195.8	213.4	218.5	228.0	232.0

发动机的安装

发动机转速在2300–2500转数/分以上的，建议使用软性支架。我们将根据客户推荐合适的橡胶垫架。

请提供以下信息：

- 支承重量
- 重心位置
- 所选转速

发动机标准供货范围

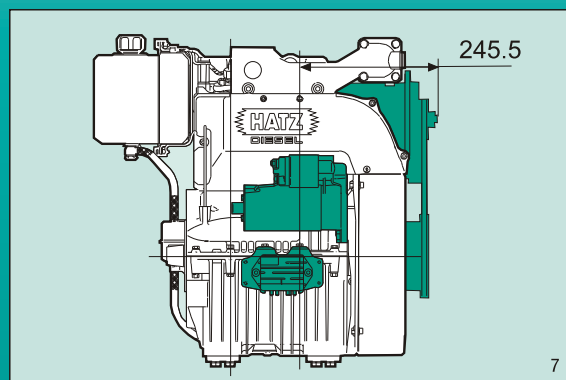
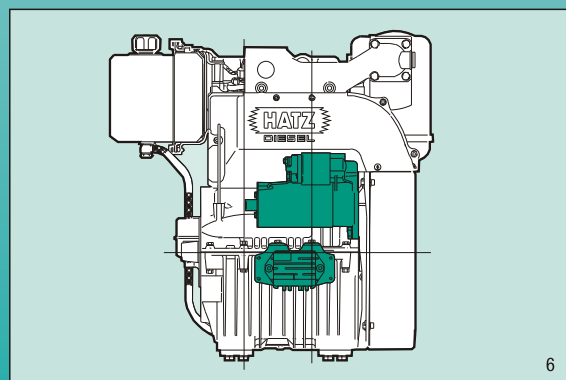
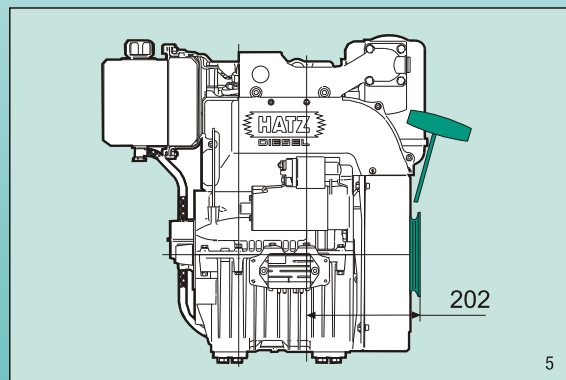
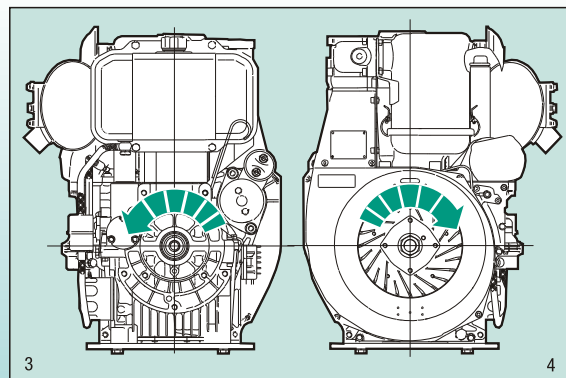
发动机完全装配并通过满载测试，配置带鲍登拉绳的调速机构、冷机起动额外燃油装置、喷油泵自动放气、吊装环（仅承载发动机自身重量），金属板件喷黑漆，不含润滑油。

附加设备：首次维护时用垫片包。

附加设备

由于附加设备种类齐全，发动机可以满足各种特殊应用要求。至少每台发动机都需要“运行所需的附加设备”。

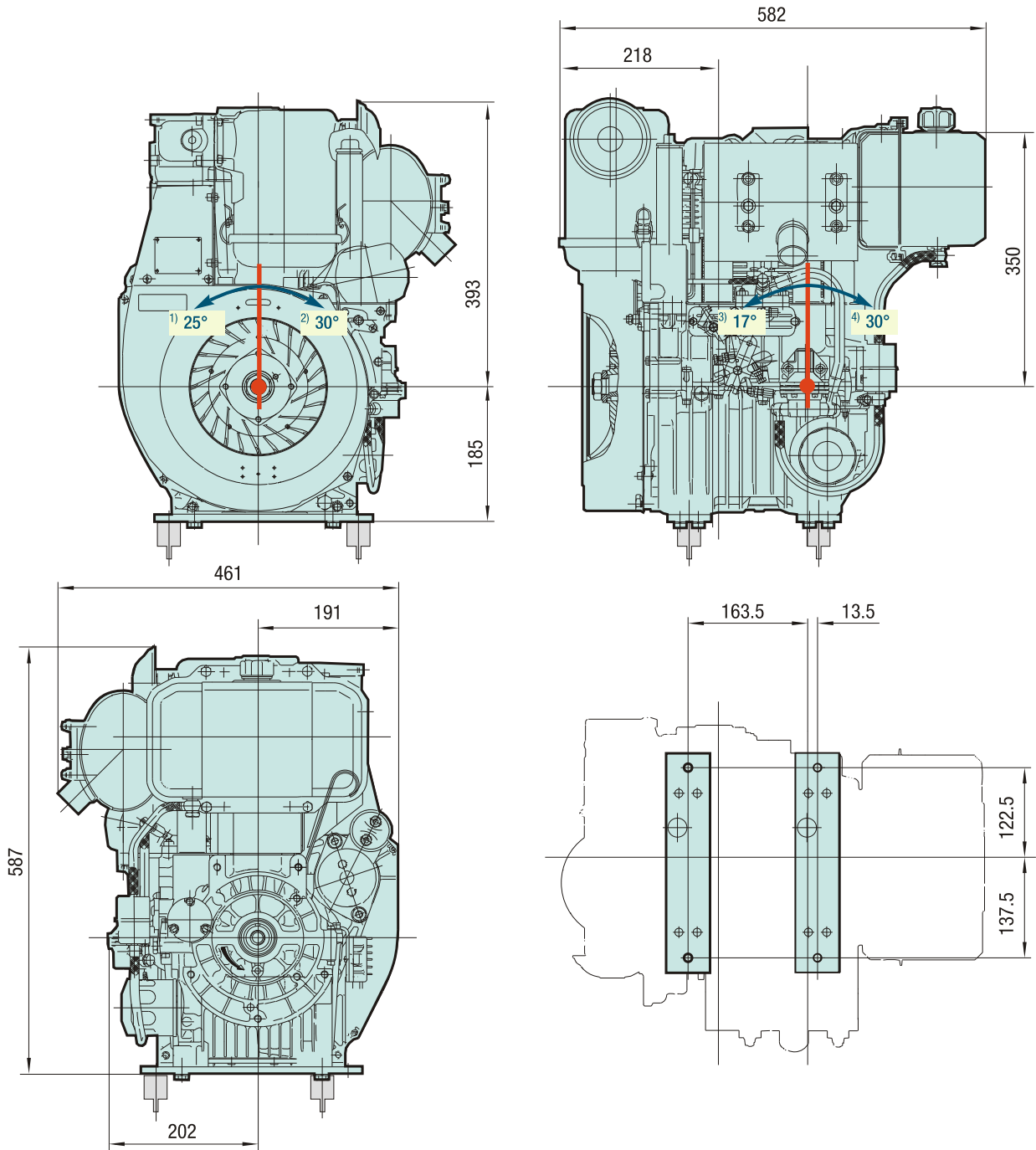
具体请咨询HATZ签约伙伴。



	赫驰标准	r.p.m.	kW*	HP*
▶ 按DIN ISO 1585规定的标准车辆输出功率	NF	3600	17.0	23.1
		3000	16.2	22.0
		2600	14.6	19.9
▶ 按DIN ISO 3046-1规定的重大间歇荷载 (IFN) 情况下ISO 标准净制动最大油门输出功率	NB _{Si}	3600	16.3	22.2
		3000	15.5	21.1
		2600	13.9	18.9
▶ 按DIN ISO 3046-1 规定的间歇荷载 (IFN) 情况下ISO 标准净制动最大油门输送功率	NB	3600	15.6	21.2
		3000	14.7	20.0
		2600	13.4	18.2
		2300	12.0	16.3
		2000	10.5	14.3
		1800	9.3	12.6
		1500	7.4	10.1
▶ ISO标准功率 (ICXN) (允许10%过载) ▶ 按DIN ISO 3046-1规定的恒定速度和恒定荷载 (ICFN) 情况下ISO标准最大油门输送功率 (不允许过载)。	NS (NA)	3000	13.7	18.6
		2500	12.3	16.7

*性能技术规格不带排放证明，带排放证明的性能表备案。

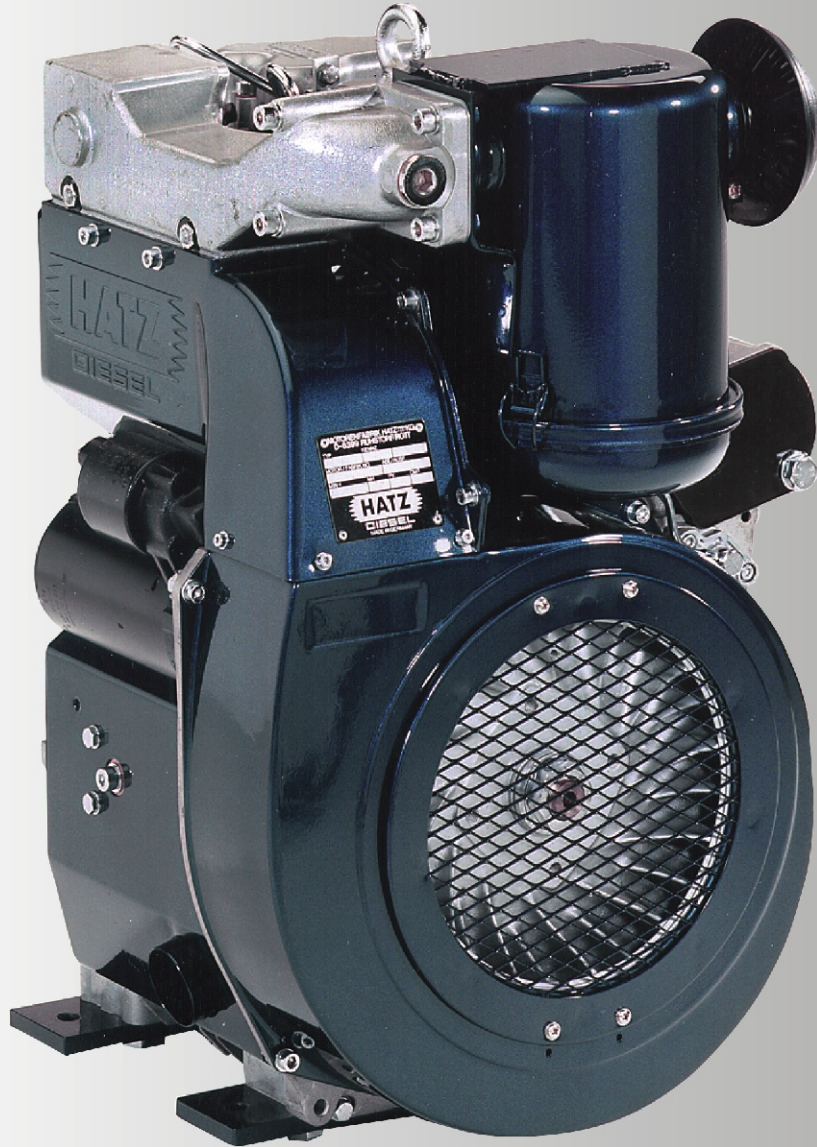
2G40



1) 飞轮朝上 2) 飞轮朝下 3) 机油过滤器朝上 4) 机油过滤器朝下

*) 最大倾斜角度

► 详细尺寸和连接方法可按要求提供或从互网络上下载PDF或DXF格式文件。



德国赫驰动力公司

Telefon: 49 85 31 / 3 19-0 Telefax: 49 85 31 / 31 9418
<http://www.hatz-diesel.com> e-Mail: marketing@hatz-diesel.de

德国赫驰动力公司驻厦门代表处
地址：福建省厦门市嘉禾路323号汇腾大厦501B 邮编：361012
电话：86-592-5204528 传真：86-592-5204598
网址：www.hatz.com.cn
电子邮箱：sales@hatz.com.cn

HATZ
DIESEL

5/700 38476 - ENG - 05.10 - 1 中国印制
本公司保留因技术改进而必需的修改权利。